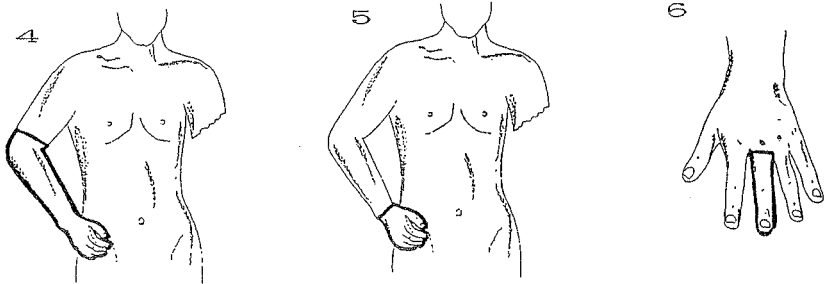
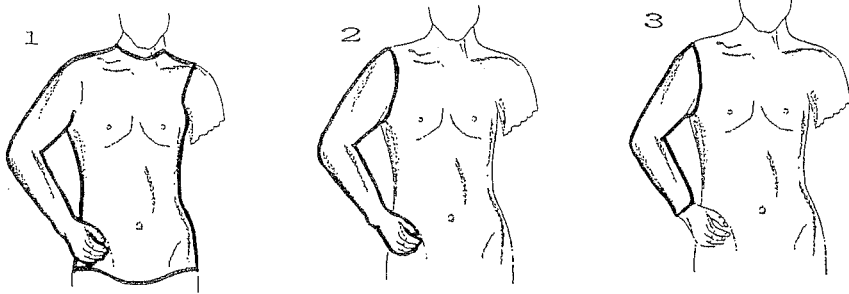


D 上肢装具



ア 基本工作法

工 程	作 業 の 内 容
(ア) 患肢及び患部の観察	患部の表面の状況、関節の運動機能（屈伸、内転、外転等）の状況並びに肢位の観察及び特長の把握
(イ) 採寸及び投影図の作成	情報カードの記録、製作に必要な寸法及び角度の測定並びに記録並びに投影図の作成
(ウ) 採 型	ギブス包帯法による陰性モデルの採型
(エ) 陽性モデルの製作	陰性モデルへのギブスの注型、陽性モデルの修正、表面の仕上げ及び乾燥
(オ) 組立て	陽性モデルにデザインの記入（アライメント） フレーム：曲げ加工、組立て及び調整 モールド：プラスチック板切断、加熱成形加工、トリミング及び調整 筋金、締め革、足部覆い、足底板、ネックリング、パッド、ベルト等の仮止め及び各部の結合
(カ) 仮合わせ（中間適合検査）	筋金、締め革、足部覆い、足底板、ネックリング、パッド、ベルト等の調整、試し使用及び仕上げ
(キ) 仕上げ	筋金、締め革、足部覆い、足底板、ネックリング、パッド、ベルト等の付属品の取付け及び仕上げ
(ク) 適合検査	装具の適合の最終検査並びに装着及び使用による機能の最終検査

ウ 基本価格

名 称	採 型 区 分	価 格 円		備 考
		採 型	採 寸	
下肢装具用	A-1	22,900	7,050	
	A-2	29,100	7,750	
	A-3	19,800	7,200	
	A-4	16,700	6,750	
	A-5	15,300	6,550	
	A-6	14,000	6,450	
	A-7	10,100	5,550	
	A-8	19,400	7,000	
	A-9	20,800	7,050	
	A-10	44,100	13,000	
靴型装具用	B-1	14,000	6,450	
	B-2	10,100	5,550	
体幹装具用	C-1	26,900	7,400	
	C-2	21,000	6,850	
	C-3			
	(金属枠、硬性)	20,500	6,450	
	(軟性)	6,450	6,450	