

	A-2	アルミニウム、セルロイド	8,800	
		皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	10,700 12,500 6,050	
	A-3	アルミニウム、セルロイド	7,750	
		皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	10,600 12,200 4,200	
義 足 用	B-1	アルミニウム、セルロイド	19,700	
		熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	32,300 13,500	
	B-2	木 製 アルミニウム、セルロイド	44,000 13,100	エアクッションソケットは、13,900円増しとすること。 二重式ソケットは、内ソケットの使用材料の価格を加算することができること。
		皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	17,200 25,000 14,700	主たる積層材にカーボンストッキネットを用い樹脂注型を行う場合は、15,300円増しとすること。
	B-3	アルミニウム、セルロイド	13,400	エアクッションソケットは、13,900円増しとすること。 二重式ソケットは、内ソケットの使用材料の価格を加算することができること。
		皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	22,200 37,100 16,800	主たる積層材にカーボンストッキネットを用い樹脂注型を行う場合は、15,000円増しとすること。
	B-4	アルミニウム、セルロイド	10,500	エアクッションソケットは、12,600円増しとすること。 二重式ソケットは、内ソケットの使用材料の価格を加算することができること。
		皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	15,600 22,700 11,800	主たる積層材にカーボンストッキネットを用い樹脂注型を行う場合は、5,900円増しとすること。
	B-5	アルミニウム、セルロイド	10,900	エアクッションソケットは、11,500円増しとすること。
	皮 革 熱硬化性樹脂 熱可塑性樹脂	15,900 21,500 9,350	主たる積層材にカーボンストッキネットを用い樹脂注型を行う場合は、8,250円増しとすること。	

(イ) ソフトインサート

名 称	採型区分	使用材料	価 格 円	備 考
義 手 用	A-1	皮 革	4,000	
		軟 性 発 泡 樹 脂	4,000	
		皮革・軟性発泡樹脂	6,900	
	A-2	皮 革	3,550	
		軟 性 発 泡 樹 脂	3,950	
		皮革・軟性発泡樹脂	6,600	
	A-3	皮 革	3,450	
		軟 性 発 泡 樹 脂	3,950	
		皮革・軟性発泡樹脂	6,400	
義 足 用	B-1	皮 革	5,950	
		軟 性 発 泡 樹 脂	4,550	
		皮革・軟性発泡樹脂	9,000	
	B-2	皮 革	4,600	
		軟 性 発 泡 樹 脂	4,200	
		皮革・軟性発泡樹脂	5,950	
		皮革・フェルト シリコーン	8,250 37,500	
	B-3	皮 革	5,150	
		軟 性 発 泡 樹 脂	4,350	
		皮革・軟性発泡樹脂	8,250	
		皮革・フェルト シリコーン	9,100 40,400	
	B-4	皮 革	3,800	
		軟 性 発 泡 樹 脂	4,050	
		皮革・軟性発泡樹脂	6,150	
		皮革・フェルト シリコーン	7,100 32,400	
B-5	皮 革	4,000		
	軟 性 発 泡 樹 脂	6,450		
	皮革・軟性発泡樹脂	7,000		
(注) 1 軟性発泡樹脂とは、PEライト及びスポンジであること。 2 ソフトインサートは、骨突起部等に部分的に当てるものではなく、断端の全体を覆うものであること。				

(ウ) 支持部

名 称	価 格 円	備 考
肩 義 手 用	12,300	
上腕義手用	9,850	